

ПрАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:

Директор з інжинірингу

А.І. Миглов

"29" 07 2025 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

На капітальний

ремонт

Флотатора №1

інвентарний №

101010

(найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
1	Демонтаж малої внутрішньої оболонки з використанням автокрана Q - 36 т, отм + 6, б/с		т	2	Газ пропан	М3	за нормою	
2	Монтаж інвентарних ригелювань, висота 6 м.		М2	60	Кисень	М3	за нормою	
3	Демонтаж дна переливного жолоба вручну, секціями		т	1,7	Газ пропан	М3	за нормою	
4	Демонтаж оболонки переливного лотка вручну.		т	1,8	Газ пропан	М3	за нормою	
5	Вивіз брухту з ділянки отм + 6 з використанням автокрана Q - 10 тонн. На отм. + 0.		т	3,5				
6	Виробництво переливних сегментів днища жолоба з елементами до 0,3 тонни.		т	1,7	Листова сталь 8 мм	тн.	1,7	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	М3	за нормою	
					Кисень	М3	за нормою	

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання, найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
7	Монтаж дна переливного жолоба за допомогою автокрана Q - 36 тонн, секціями до 0,3 тонн. ОТМ + 12		т	1,7	Електроди АНО-4	кг	за нормою	
8	Виробництво переливних сегментів корпусу лотка з елементами до 0,3 тонн.		т	1,8	Листова сталь 8 мм	тн.	1,8	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	м3	за нормою	
					кисень	м3	за нормою	
9	Монтаж сегментів переливного лотка за допомогою автокрана Q - 36 тонн, в секціях до 0,3 тонн. ОТМ + 12		т	1,8	Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	м3	за нормою	
					кисень	м3	за нормою	
10	Армування металокартрукцій середньої обопонки елементами до 0,05 тонн вручну, ОТМ + 12		т	2,5	Листова сталь 8 мм	тн.	2,5	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	м3	за нормою	
					кисень	м3	за нормою	
11	Виробництво сегментів внутрішньої обопонки з елементами до 0,5 тонн.		т	4,1	Листова сталь 10 мм	тн.	4,1	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	м3	за нормою	
					кисень	м3	за нормою	
12	Монтаж сегментів внутрішньої обопонки за допомогою автокрана Q - 36 тонн, в секціях до 0,5 тонн. ОТМ + 12		т	4,1	Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Газ пропан	м3	за нормою	
					кисень	м3	за нормою	
13	Трубопровід подачі води на флотацию		м	44,7	Труби 250x8	м	44,7	
	Монтаж трубопроводу 250x8				Електроди АНО-4	кг	за нормою	
14	Виготовлення трубопроводу подачі води на флотацию (приварка відводів 13 шт)		шт	13	Відводи 250x8	шт	13	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали	од. вимірювання	кількість	ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість				
1	2	3	5	6	12	13	14	17
15	Виготовлення трубопроводу подачі води на флотачію (приварка фланців)		шт	4	Фланці Ду 250	шт	4	
16	Монтаж засувки Ду 250		шт	2	Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Засувки Ду 250	шт	2	
					Болти М20х90	кг	14	
					Гайка М20х90	кг	3,4	
					Пароніт	кг	5	
17	Відвід очішувальної води							
17	Монтаж трубопровода Ду300х8		м	6	Труба Ду 300х8	м	6	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
18	Виготовлення відвода очішувальної води (улаштування відводів)		шт	6	Фланці Ду 300	шт	6	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
19	Монтаж засувок Ду 300		шт	3	Засувка Ду 300	шт	3	
					Болти М20х90	кг	20,9	
					Гайка М20х90	кг	5,1	
					Пароніт	кг	10	
	Трубопровод відвода піни							
20	Монтаж трубопроводів Ду 200х8		м	8	Труба Ду 200х8	м	8	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
21	Виготовлення трубопроводу відвода піни (улаштування відводів)		шт	1	Відводи 200х8	шт	1	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
22	Виготовлення трубопроводу відвода піни (улаштування фланців)		шт	2	Фланці Ду 200	шт	2	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Болти М20х90	кг	2,32	
					Гайка М20х90	кг	0,5	
					Пароніт	кг	5	
	Трубопровод постачання повітря у лоток							
23	Монтаж трубопровода постачання повітря у лоток		м	20	Труба Ду25х4	м	20	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
24	Виготовлення трубопроводу постачання повітря у лоток (улаштування відводів)		шт	6	Відводи 25х4	шт	6	
25	Виготовлення трубопроводу постачання повітря у лоток (улаштування фланців)		шт	10	Електроди АНО-4	кг	за нормою	
26	Монтаж вентилів Ду25		шт	4	Фланці Ду 25	шт	10	
					Електроди АНО-4	кг	за нормою	
					Вентиль 25 мм	шт	4	
					Болти М12х70	кг	3,1	
					Гайка М12	кг	1	
					Пароніт	кг	1	
27	Механізоване очищення елементів від продуктів корозії вручну з інвентарних рихтувань за допомогою електричних шліфувальних машин, отм + 12		м2	390	Шліфувальний круг до шліфувальної машини	шт.	60	
28	Механізоване покриття ґрунтовою ХС-010 в 2 шари (колір сірий), отм + 12		м2	390	Ґрунт ХС - 010	кг	за нормою	
29	Механізоване емальове покриття ХВ 1120 в 1 шар (колір зелений), отм + 12		м2	390	Емаль ХВ 1120	кг	за нормою	
30	Навантаження та вивіз брухту на об'єкт (до 5 км)		т	5,5				

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування.
Роботи виконуються на висоті до +9 метрів, з використанням монтажних пов'язів.

Керівник цеху вловлювання

(структурний підрозділ)

Косенко А.В.

(підп.)

СКЛАВ:

Механік цеху вловлювання

(структурний підрозділ)

Телеп А.С.

(підп.)

Головний механік - начальник ВГМ

Червинський Д.А.

(підп.)

Головний енергетик - начальник ВГЕ

Кадук Д.А.

(підп.)